

SOLDADURA

Equipo diseñado para la soldadura directa o mediante alambre de aportación.

MASTER S

SOP0P0205 / SOP0P0210 / SOP0P0220

Con la máquina de soldar por láser MASTER S podrá realizar trabajos precisos de soldadura de todo tipo de aleaciones y metales nobles así como los nuevos metales aplicados en la industria joyera, tales como titanio y aceros inox.

- Equipada con difusor de gas argón para obtener unos resultados excelentes.
- La nueva lámpara diseñada por ElettoLaser, mediante un ajuste digital de la potencia utilizada, obtendremos un coste muy reducido de consumo y bajo coste de mantenimiento.
- Master S posee un amplio espacio de trabajo, cámara integrada, pantalla de control táctil de 7" a todo color y de alta calidad cromática, conexión WI-FI para conectar la máquina en una red o para ajustar los parámetros a distancia.
- Iluminación LED, apertura frontal.
- Garantía 24 meses.



Camara integrada



WIFI

CARACTERÍSTICAS	MASTER S 60 / SOP0P0205	MASTER S 100 / SOP0P0210	MASTER S 130 / SOP0P0220
Longitud de onda laser	Nd: YAG 1.064 nm	Nd: YAG 1.064 nm	Nd: YAG 1.064 nm
Potencia en KW	4 Kw	5 Kw	7 Kw
Energía en Joules	60 J	100 J	130 J
Tiempo de impulso	0,1 / 20 ms	0,1 / 20 ms	0,1 / 20 ms
Frecuencia del impulso	0,5 / 30 Hz	0,5 / 30 Hz	0,5 / 30 Hz
Diámetro del punto	0,2 / 2,0 mm	0,2 / 2,0 mm	0,2 / 2,0 mm
Ajuste de punto	Motorizada 30 posiciones	Motorizada 30 posiciones	Motorizada 30 posiciones
Programas	6 predeterminados	6 predeterminados	6 predeterminados
Total de programas en memoria	100	100	100
Control interno mediante	Joystick	Joystick	Joystick
Control externo	Mediante pantalla táctil a color de 7"	Mediante pantalla táctil a color de 7"	Mediante pantalla táctil a color de 7"
Alimentación	230 V AC, 50/60 Hz. Mono.	230 V AC, 50/60 Hz. Mono.	230 V AC, 50/60 Hz. Mono.
Amperios	10 A	10 A	10 A
Medidas	48 x 65 x 50 cm	48 x 65 x 50 cm	48 x 65 x 50 cm
Peso	33 kg	33 kg	33 kg
Gas desoxidante / reductor	Argón	Argón	Argón
Marca microscopio	Leica binocular 10x aumentos	Leica binocular 10x aumentos	Leica binocular 10x aumentos

CORTE Y GRABADO

FIBER LUX NANO

Pequeño pero potente

COR000300

Máquina idónea para los pequeños talleres y establecimientos de joyería. Graba o corta con extrema precisión gracias a la fuente de fibra de 30W. Ideal para el grabado o corte de logos y marcas de fábrica.

- Láser de fibra pulsada de 30W
- USB Interface
- Eje R para marcar el anillo y las pulseras
- Ajuste manual del eje Z
- Software para procesamiento de imágenes
- Garantía 24 meses



Grabado



Corte



FIBER LUX

Versatilidad y precisión

COR000400

Reproduce las imágenes provenientes de cualquier tipo de archivo y las proyecta sobre metal con la máxima precisión y versatilidad: es la máquina ideal para quien necesita marcar, grabar o cortar sus propios productos.

- Láser de fibra pulsada 30w
- D.S.P. tecnología
- Doble puntero rojo para posicionar objetos
- Eje R para marcar anillos y pulseras (opcional)
- Eje Z con motor escalonado controlado por software
- Garantía 24 meses.



CARACTERÍSTICAS	FIBERLUX NANO 30W / COR000300	FIBERLUX LITE 30W / COR000400
Potencia de salida	30W	30W
Longitud de onda	1064nm	1064nm
Resolución de la posición	1,7µm	1,7µm
Alimentación	1F, 230 V AC, 3A, 50/60 Hz	1F, 230 V AC, 3A, 50/60 Hz
Calidad del haz de luz	<1,5	<1,3
Potencia de absorción	170 W	400 Ww
Dimensiones	38x53x60 cm	45x75x67 cm
Longitud de la fibra	2m	2m
Peso	30kg	50kg
Focal 100: Área de marcado / spot ø	65x65 mm / 18µm	65x65 mm / 18µm
Focal 160: Área de marcado / spot ø	110x110 mm / 30µm	110x110 mm / 25µm
Focal 254: Área de marcado / spot ø	-	180x180 mm / 40µm
Velocidad en cabezal	up to 7000 mm/sec	up to 7000 mm/sec
Energía máxima de impulso	1 mJ a 20KHz	1 mJ
Tipo de fuente	Fibra láser	Fibra láser de impulso
Frecuencia máxima	up to 80 kHz	up to 1000 kHz
Sistema de refrigeración	aire	aire
Tiempo de impulso	130 nsec a 30KHz	10-200 nsec
Laser Class	Class 4	Class 4