



MATERIALI

- La nostra tecnologia brevettata dispone di un'ampia varietà di materiali: resina acrilica, simil-ABS, simil-polipropilene, rigido opaco, trasparente, nano-ceramica, simil-gomma, fondibile per microfusione a cera persa.
- Cambio rapido di materiale tramite cartucce intelligenti: nessun rischio di dispersione e massima sicurezza di utilizzo senza indumenti di protezione.

GAMMA DI MATERIALI

- **Acrilico standard, colore ambra.** Applicazioni generiche
- **Simil-ABS, colore grigio antracite.** Resistente all'urto, prototipi funzionali, alloggiamenti, parti assemblate ad incastro
- **Simil-ABS, colore bianco.** Resistente all'urto, prototipi funzionali, alloggiamenti, parti assemblate ad incastro
- **Simil-polipropilene.** Flessibile, per componenti meccanici a scatto, strumenti per laboratori, parti di elettrodomestici e custodie
- **Rigido opaco, colore grigio.** Per prototipi, giocattoli, modellismo a elevato dettaglio, campioni per marketing e modelli per stampi in silicone
- **Trasparente.** Per prototipi trasparenti, studio di liquidi, illuminotecnica, strumentazione, dispositivi medicali
- **Nano-ceramica, colore azzurro.** Per test di resistenza al calore e modelli ad alta definizione per stampi in gomma vulcanizzata
- **Simil-gomma, colore nero.** Per impugnature, guarnizioni, test ergonomici, parti funzionali, calzaturiero, dispositivi indossabili
- **Simil-gomma, trasparente.** Per parti funzionali, apparecchiature medicali, dispositivi indossabili
- **Simil-cera.** Fondibile per microfusione a cera persa, accessori moda, produzione di oggetti metallici.

SOFTWARE

- Editor 3D proprietario: NAUTA® XFAB® edition
- Generazione automatica delle strutture di supporto
- Tecnologia parametrica
- Rimozione dei supporti semplificata, nessun rischio di danno al modello
- Ampia gamma di formati 3D supportati
- Controller macchina proprietario: FICTOR® XFAB® edition

VANTAGGI ECONOMICI

- Prezzo accessibile
- Nessuno spreco di materiale
- Basso costo di gestione.



Tecnologia di stampa 3D

Stereolitografia laser

Area di lavoro

Ø 180x180 mm

Sorgente laser

Solid State BlueEdge® BE-1300X

Spessore dello strato

10-100 micron

Dimensione minima stampabile

250 micron

Metodo di scansione

Galvanometro

Software

Fictor® XFAB® edition, Nauta® XFAB® edition

Formato del file di input

.stl, .slc, .nauta, .fictor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x

Dimensioni

420x638x590 mm

Temperatura e umidità

22°-25°C / 60%

Alimentazione elettrica

AC 230/115V / 50-60 Hz

TECNOLOGIA

- ▲ XFAB® utilizza la stessa tecnologia delle stampanti professionali DWS
- ▲ Area di lavoro cilindrica: 80% di volume in più delle stampanti 3D convenzionali
- ▲ Alta risoluzione al pari di una stampante 3D professionale: dimensione minima del dettaglio 250 micron
- ▲ Alta risoluzione sull'asse Z: 10 micron di spessore minimo per strato
- ▲ Design compatto per uso da scrivania

AFFIDABILITÀ

- ▲ Sistema brevettato TTT, Tank Translation Technology, aumenta la durata della vasca e permette la produzione di modelli di grandi dimensioni
- ▲ Controllo brevettato della temperatura dei materiali
- ▲ Laser proprietario BluEdge®: nessuna calibrazione, nessuna manutenzione

SEMPLICITÀ

- ▲ Stampante con connessione USB "plug and play"
- ▲ Piattaforma di lavoro brevettata con strumenti per la rimozione facilitata dei modelli

LIBERA
L'INVENTORE
IN OGNUNO
DI NOI

▲ La prima stampante 3D professionale
ad un prezzo consumer



DWSLAB

www.dwslab.comVia Lago di Levico, 3
36010 Zanè (VI) ItalyTel. 0445 372323
info@dwslab.com