

TECNOLOGIA



- ▲ XFAB® utiliza la misma tecnología de las impresoras profesionales DWS
- ▲ Área de trabajo cilíndrica: 80% más de volumen más de volumen 3D convencionales.
- ▲ Alta resolución igual que una impresora 3D profesional: dimensión mínima del detalle 250 micras.
- ▲ Alta resolución en el eje Z: 10 micras de espesor mínimo por capa.
- ▲ Diseño compacto para uso de escritorio.

FIABILIDAD



- ▲ Sistema patentado TTT, Tank Translation Technology, aumenta la duración de la bandeja y permite la producción de modelos de grandes dimensiones.
- ▲ Control patentado de la temperatura de los materiales.
- ▲ Láser propio BluEdge®: sin calibración y sin mantenimiento.

SIMPLICIDAD



- ▲ Impresora con conexión USB "plug and play"
- ▲ Plataforma de trabajo patentada con herramientas para una fácil retirada de los modelos.



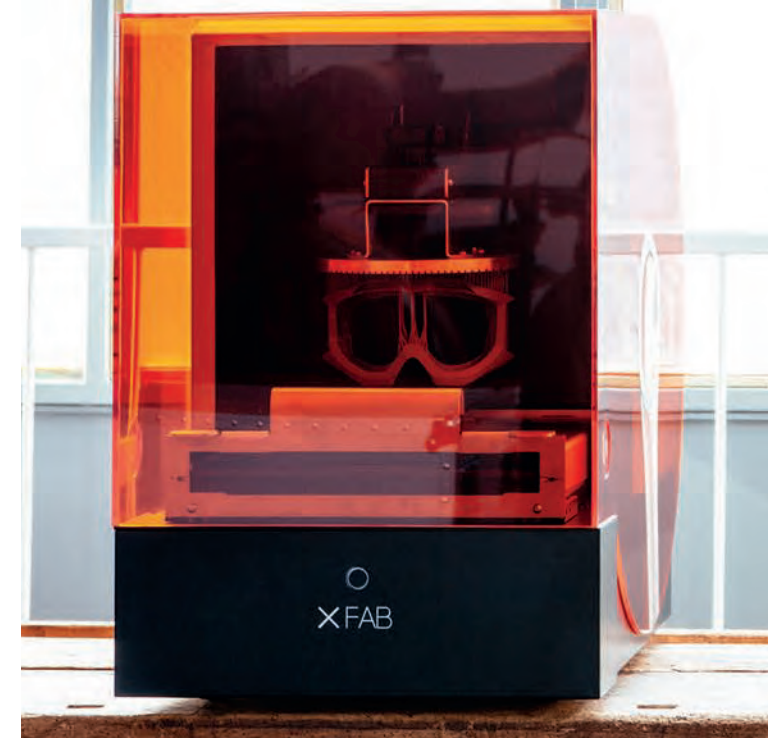
www.ramal.cat
Corsega 662-664,
08026, Barcelona
Tel. 93 315 55 20
info@ramal.cat

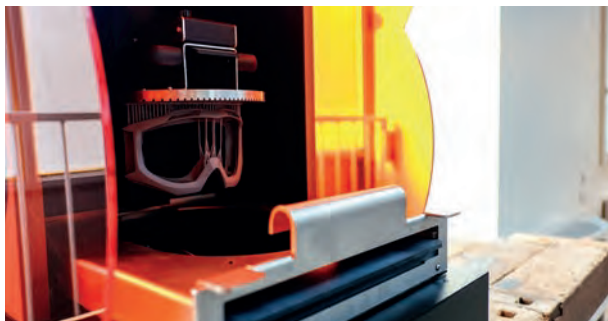
DWSLAB

www.dwslab.com
Via Lago di Levico, 3
36010 Zanè (VI) Italy
Tel. 0445 372323
info@dwslab.com

LIBERA EL INVENTOR EN CADA UNO DE NOSOTROS

▲ La primera impresora 3D profesional a un precio asequible.





MATERIAL

- Nuestra tecnología patentada, dispone de una amplia variedad de materiales: resina acrílica, símil-ABS, símil-polipropileno, rígido opaco, transparente, nano-cerámico, símil-caucho, calcinable para micro-fusión a la cera perdida.

- Cambio rápido de materiales mediante cartuchos inteligentes: ningún riesgo de dispersión y máxima seguridad de uso sin ropa de protección.

GAMA DE MATERIAL

- Acrílico standard, color ámbar. Aplicaciones generales.
- Símil-ABS, color gris antracita. Resistente a golpes, prototipos funcionales, carcasas, piezas acopladas y encastadas.
- Símil-Polipropileno. Flexible, para componentes mecánicos a encaje, instrumentos para laboratorio, partes de electrodomésticos y carcasas.
- Rígido opaco, color gris. Para prototipos, juguetes, modelismo con gran detalle, muestras para marketing y modelos para impresión en silicona.
- Transparente. Para prototipos transparentes, estudio de líquidos, iluminotecnia, instrumentación, dispositivos médicos.
- Nano-cerámico, color azul. Para pruebas de resistencia al calor y modelos de alta definición para impresión en caucho vulcanizado.
- Símil-caucho, color negro. Para empuñaduras, juntas, calzado y dispositivos portátiles.
- Símil-caucho, color transparente. Para partes funcionales, aparatos médicos, dispositivos portátiles.
- Símil-cera. Fundible para micro-fusión a la cera perdida, accesorios de moda, producción de objetos metálicos.

▲ Imprime tus sueños en 3D

SOFTWARE

Editor 3D propietario: NAUTA® XFAB® edition

- Generación automática de las estructuras de soporte
- Tecnología paramétrica.
- Eliminación de los soportes simple, sin ningún riesgo de daño en el modelo.
- Amplia gama de soportes de formato 3D.
- Controlador propio de máquina: FICTOR®XFAB® edition

VENTAJAS ECONÓMICAS

- Precio accesible.
- Ningún desperdicio de material.
- Bajo coste de mantenimiento.



▲ Características Técnicas



Tecnología de impresión 3D

Estereolitografía láser

Área de trabajo

Ø 180x180 mm

Luz láser

Solid State BlueEdge® BE-1300X

Espesor de capa

10-100 micron

Dimensión mínima de impresión

250 micras

Método de escaneado

Galvanómetro

Software

Fictor® XFAB® edition, Nauta® XFAB® edition

Formato de archivo de entrada

.stl, .slc, .nauta, .fictor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x

Dimensiones

420x638x590 mm

Temperatura y humedad

22°-25°C / 60%

Alimentación eléctrica

AC 230/115V / 50-60 Hz